

Pos. pos.	Stück pcs.	Bezeichnung	description	Teilenummer part number
1	1	Einlegeteil 1	washer 1	LW 1187
2	2	Beilage f. Loslager Spinne	packer f. fixed point of spider	LW 1198

Anzugsmoment der Schrauben:

20 Nm (Festlager), 5 Nm (Loslager)

gültig nur bei Verwendung von

LW 00-1187 u. LW 00-1188

alle Gewindestifte mit Loctite sichern

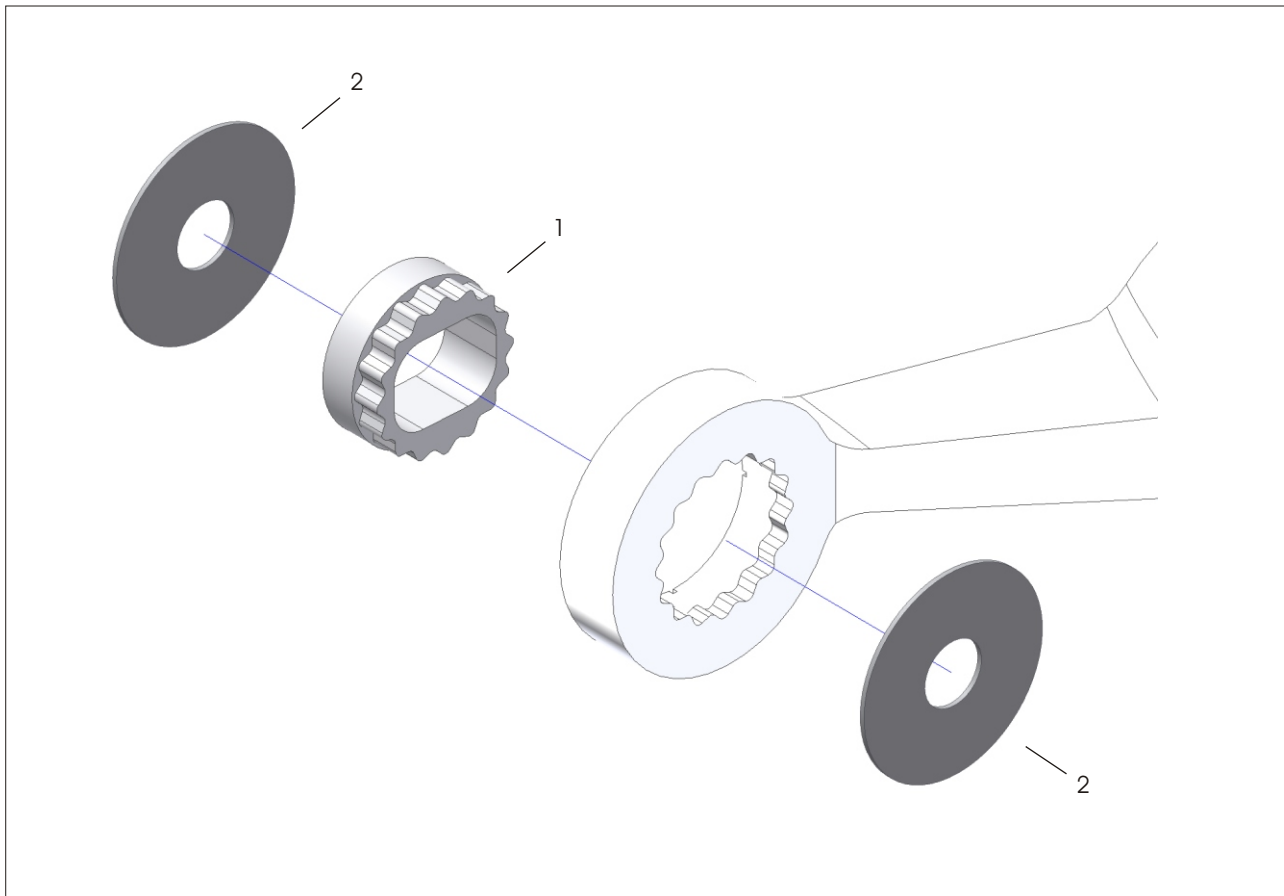
Bolt torque:

20 Nm (fixed point), 5 Nm (loose point)

applicable only for use of

LW 00-1187 and LW 00-1188

all to be secured using loctite



Pos. pos.	Stück pcs.	Bezeichnung	description	Teilenummer part number
1	1	Einlegeteil 2	washer 2	LW 1188
2	2	Beilage f. Loslager Spinne	packer f. fixed point of spider	LW 1198

Anzugsmoment der Schrauben:

20 Nm (Festlager), 5 Nm (Loslager)

gültig nur bei Verwendung von

LW 00-1187 u. LW 00-1188

alle Gewindestifte mit Loctite sichern

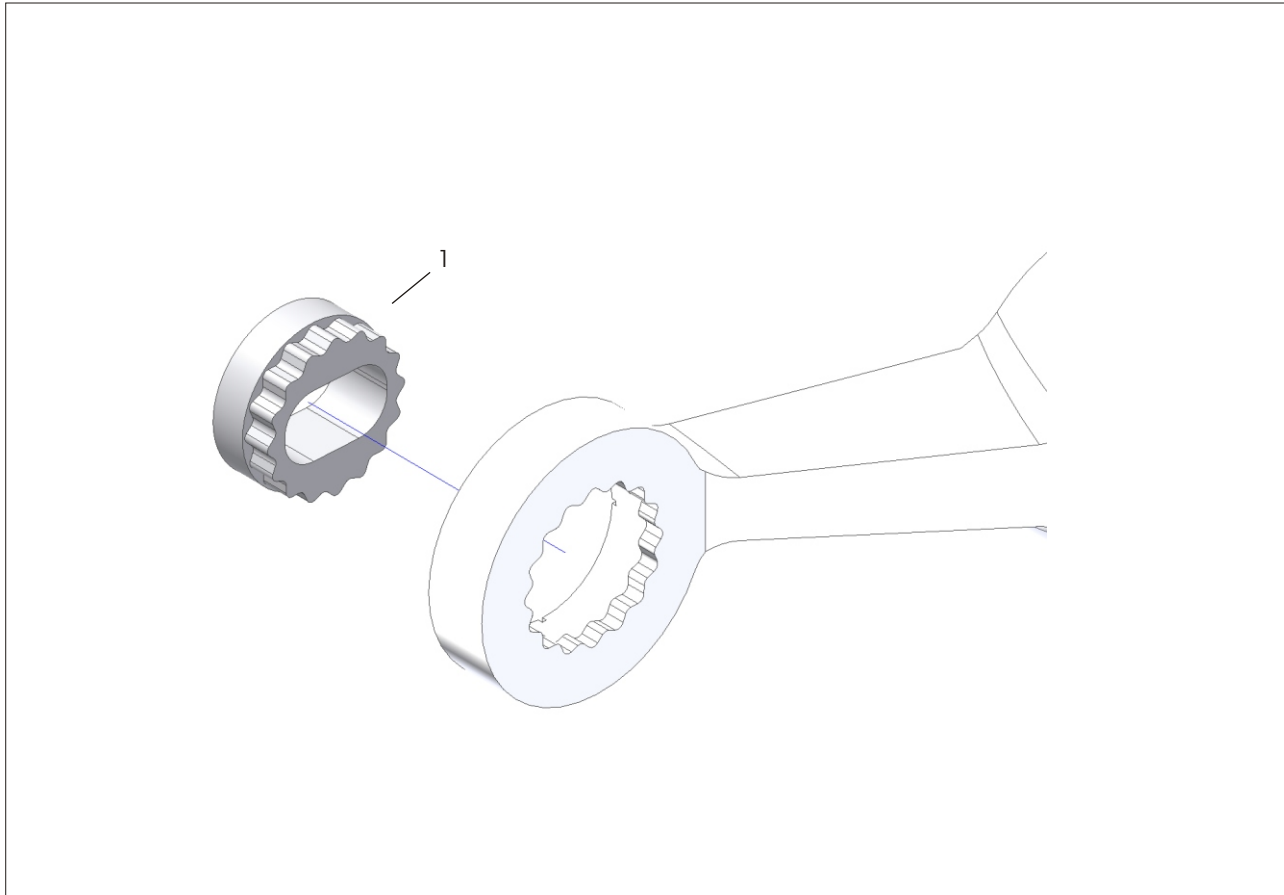
Bolt torque:

20 Nm (fixed point), 5 Nm (loose point)

applicable only for use of

LW 00-1187 and LW 00-1188

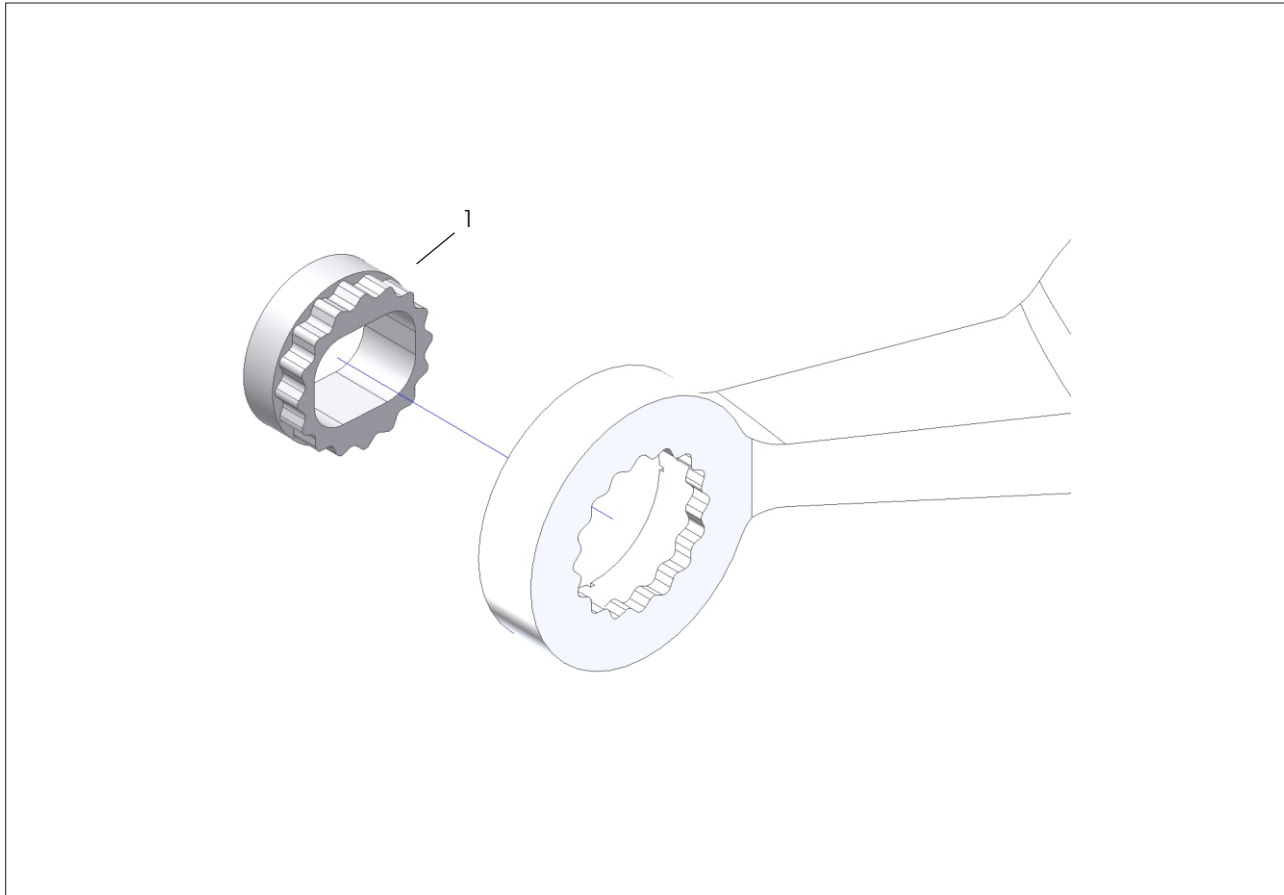
all to be secured using loctite



Pos. pos.	Stück pcs.	Bezeichnung	description	Teilenummer part number
1	1	Einlegeteil 1	washer 1	LW 1187

Anzugsmoment der Schrauben:  
20 Nm (Festlager), 5 Nm (Loslager)  
gültig nur bei Verwendung von  
LW 00-1187 u. LW 00-1188  
alle Gewindestifte mit Loctite sichern

Bolt torque:  
20 Nm (fixed point), 5 Nm (loose point)  
applicable only for use of  
LW 00-1187 and LW 00-1188  
all to be secured using loctite



Pos. pos.	Stück pcs.	Bezeichnung	description	Teilenummer part number
1	1	Einlegeteil 2	washer 2	LW 1188

Anzugsmoment der Schrauben:

20 Nm (Festlager), 5 Nm (Loslager)

gültig nur bei Verwendung von

LW 00-1187 u. LW 00-1188

alle Gewindestifte mit Loctite sichern

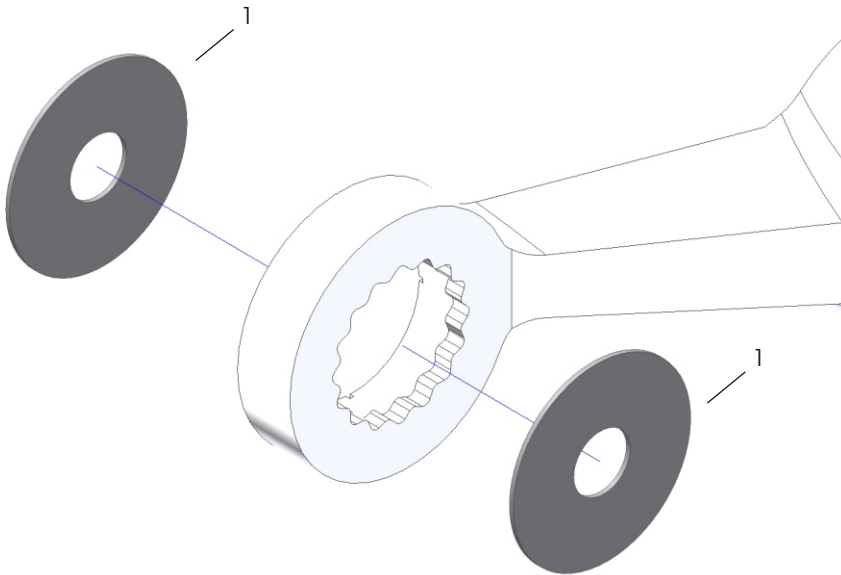
Bolt torque:

20 Nm (fixed point), 5 Nm (loose point)

applicable only for use of

LW 00-1187 and LW 00-1188

all to be secured using loctite



Pos. pos.	Stück pcs.	Bezeichnung	description	Teilenummer part number
1	2	Beilage f. Loslager Spinne	packer for loose point of spider	LW 1198

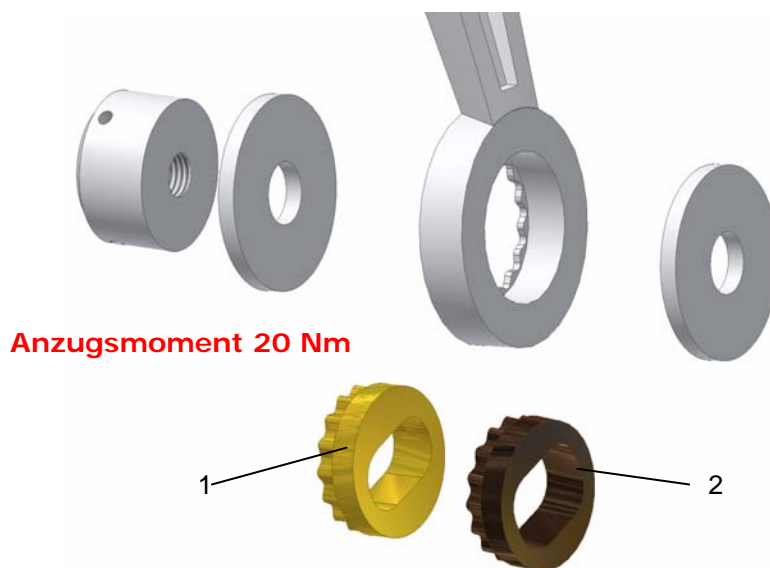
Anzugsmoment der Schrauben:  
20 Nm (Festlager), 5 Nm (Loslager)  
gültig nur bei Verwendung von  
LW 00-1187 u. LW 00-1188  
alle Gewindestifte mit Loctite sichern

Bolt torque:  
20 Nm (fixed point), 5 Nm (loose point)  
applicable only for use of  
LW 00-1187 and LW 00-1188  
all to be secured using loctite

Montageanleitung

## Montageanleitung

### Anleitung für ein Festlager



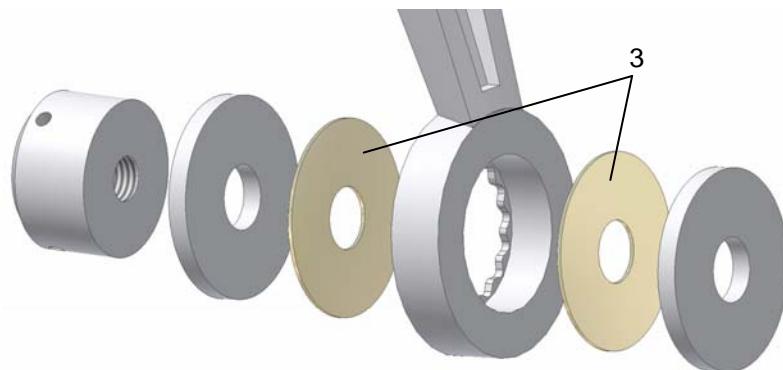
Die Einlegeteile (1/2) werden für ein Festlager benötigt, und sind aufgrund der Verzahnung gegen ein Verdrehen gesichert.

Bei einem Festlager werden lediglich die Einlegeteile benötigt.

(1) LW 1187  
Toleranz 0/1 mm

(2) LW 1188  
Toleranz 2/3 mm

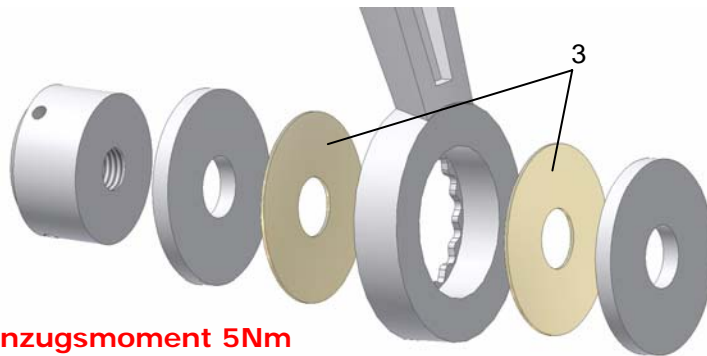
Die Toleranz in vertikaler Richtung ist von der Unterkonstruktion abhängig. Zum Ausgleich dienen die verschiedenen Einlegeteile.

**Montageanleitung****Anleitung für ein horizontales Loslager****Anzugsmoment 5Nm**

Die Einlegeteile (1/2) verhindern ein Verrutschen in vertikaler Richtung. Die beiden Teflonscheiben (3) erlauben ein Gleiten in horizontaler Richtung. Die Beiden Teflonscheiben werden zwischen den Spinnenarm und den Niro-Scheiben beigelegt.

Montageanleitung

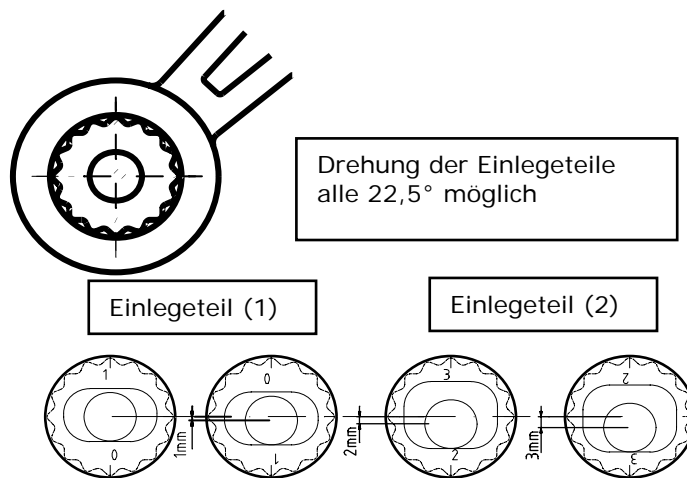
Anleitung für ein Loslager




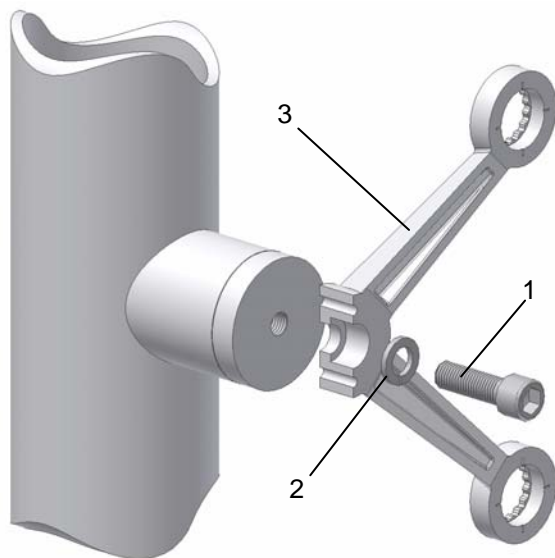
Anzugsmoment 5Nm

Die Teflonscheiben (3) erlauben ein Gleiten in alle Richtungen. Bei einem Loslager werden lediglich die beiden Teflonscheiben zwischen Spinnenarm und den Niro-Scheiben benötigt.

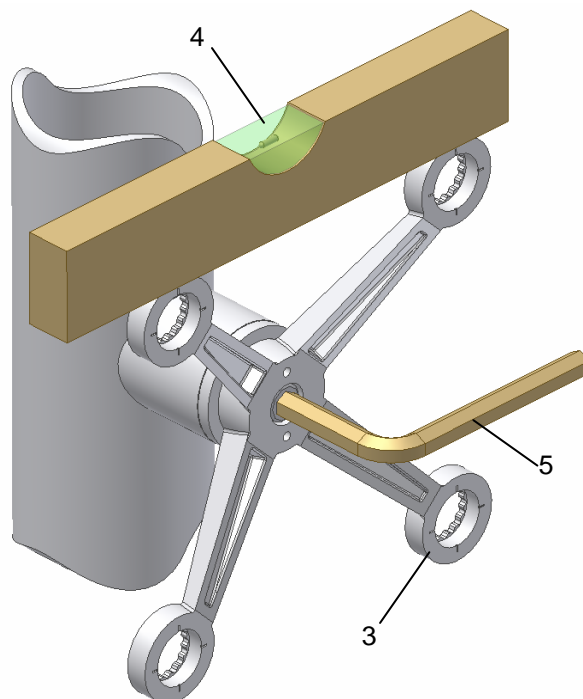
Toleranzausgleich in der Spinne



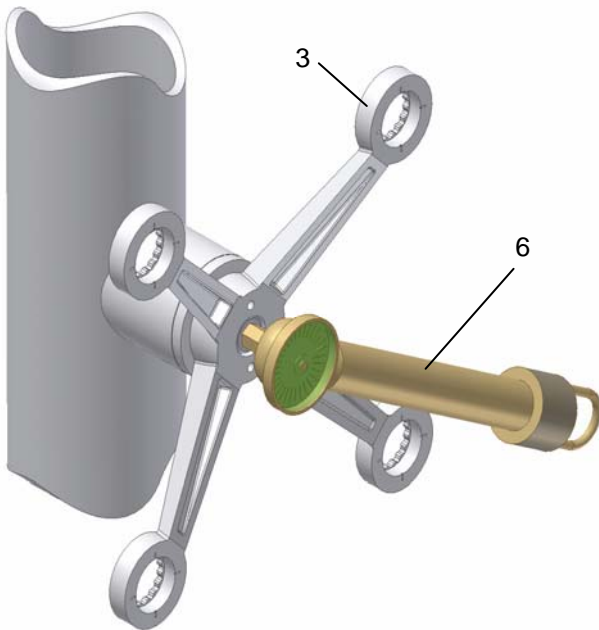



 Montageanleitung


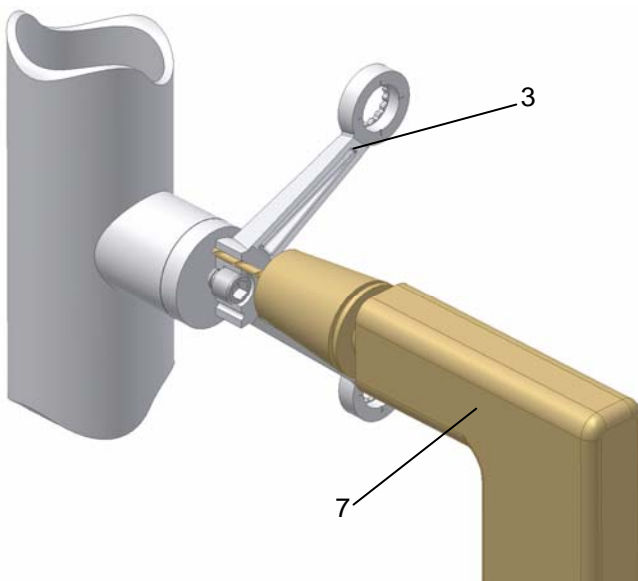
Spinne (3) mit Schraube M16 DIN 912 A2 (1) und Federring 16 DIN 7980 A2 (2) an die Unterkonstruktion mit Imbusschlüssel SW 14 befestigen



Die Lage der Spinne (3) ist mit einer Wasserwaage (4) einzurichten, und handfest mit einem Imbusschlüssel SW 14 (5) zu fixieren.

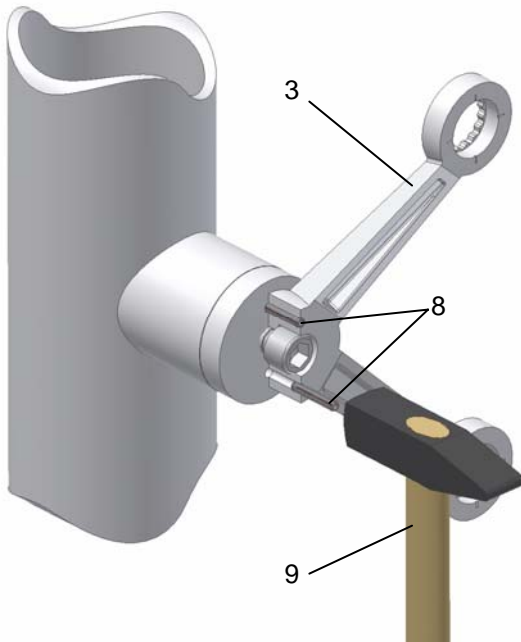
 Montageanleitung


Anschließend muss die Spinne (3) mittels eines Drehmomentschlüssels (6) und einem Anzugsmoment von 130 Nm festgezogen werden.



Weiters sind Bohrungen in die Unterkonstruktion mit Durchmesser 6 mm durch die vorgefertigten Bohrungen in der Spinne (3) zu bohren.


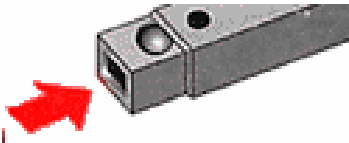
Montageanleitung



Abschließend wird die Lage der Spinne (3) mit 2 Stück Spannstiften 6 x 35 DIN 1481 A2 (8) fixiert.

 Montageanleitung

## Werkzeugliste

Benennung		Lieferant
Imbusschlüssel	Schlüsselweite 14mm	bauseits
Drehmomentschlüssel	mit Schlüsselweite 14mm	bauseits
Bohrmaschine	mit HSS-Bohrer $\varnothing$ 8mm	bauseits
Hammer	500g	bauseits
Schlitzschraubenzieher		bauseits
Wasserwaage	40cm Länge	bauseits
Hakenschlüssel	LW 1302 	ECKELT GLAS
Drehmomentschlüssel für Einsteckwerkzeuge	für LW 1302 Aufnahme 9mmx12mm 	z.B. StahlWille <a href="http://www.stahlwille.de/">http://www.stahlwille.de/</a>